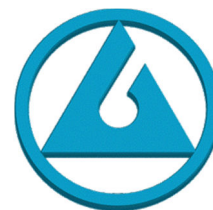


～プレス金型販売のご案内～



株式会社 村元工作所
西神第1工場 金型・生産技術部

【村元グループ 概要】

➤ 事業内容



EMS
OEM



開発・試作



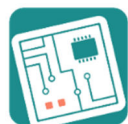
工程設計



金型
設計・製作



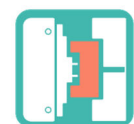
生産設備
設計・製作



基板実装



金属プレス



樹脂成形



塗装・印刷



組立

【グローバルネットワーク】

チェコ **MME**



組立 プレス 生技 金型

設立：2005年
建物面積：18,700㎡
従業員数：141名



タイ **METCO**



組立 SMT プレス 樹脂 塗装 生技 金型

設立：1987年
建物面積：104,778㎡
※3工場合計
従業員数：4,902名



タイ **SIMA**



組立 プレス 樹脂 金型

設立：1995年
建物面積：26,505㎡
従業員数：1,408名



インドネシア **MEI**



組立 プレス 樹脂 生技 金型

設立：1995年
建物面積：31,287㎡
従業員数：2,174名



日本 **MIC**



生技 金型

創業：1935年
従業員数：110名



【村元グループ生産品目・実績】

民生機器分野

プリンター



Vlogカメラユニット



一眼レフカメラユニット



ビデオカメラ
ヒンジユニット



ミラーレスカメラ
ユニット



車載分野

スマートキーレス送受信



制御ユニット



市販AVナビ完成品



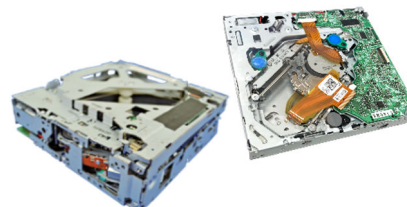
ディスプレイオーディオ



ノブ



コーナーセンサー



CD / DVD / Blu-rayメカ



産業機器分野

距離センサー



気密端子 / 温度ヒューズ



ATM用紙幣カセット



医療分野

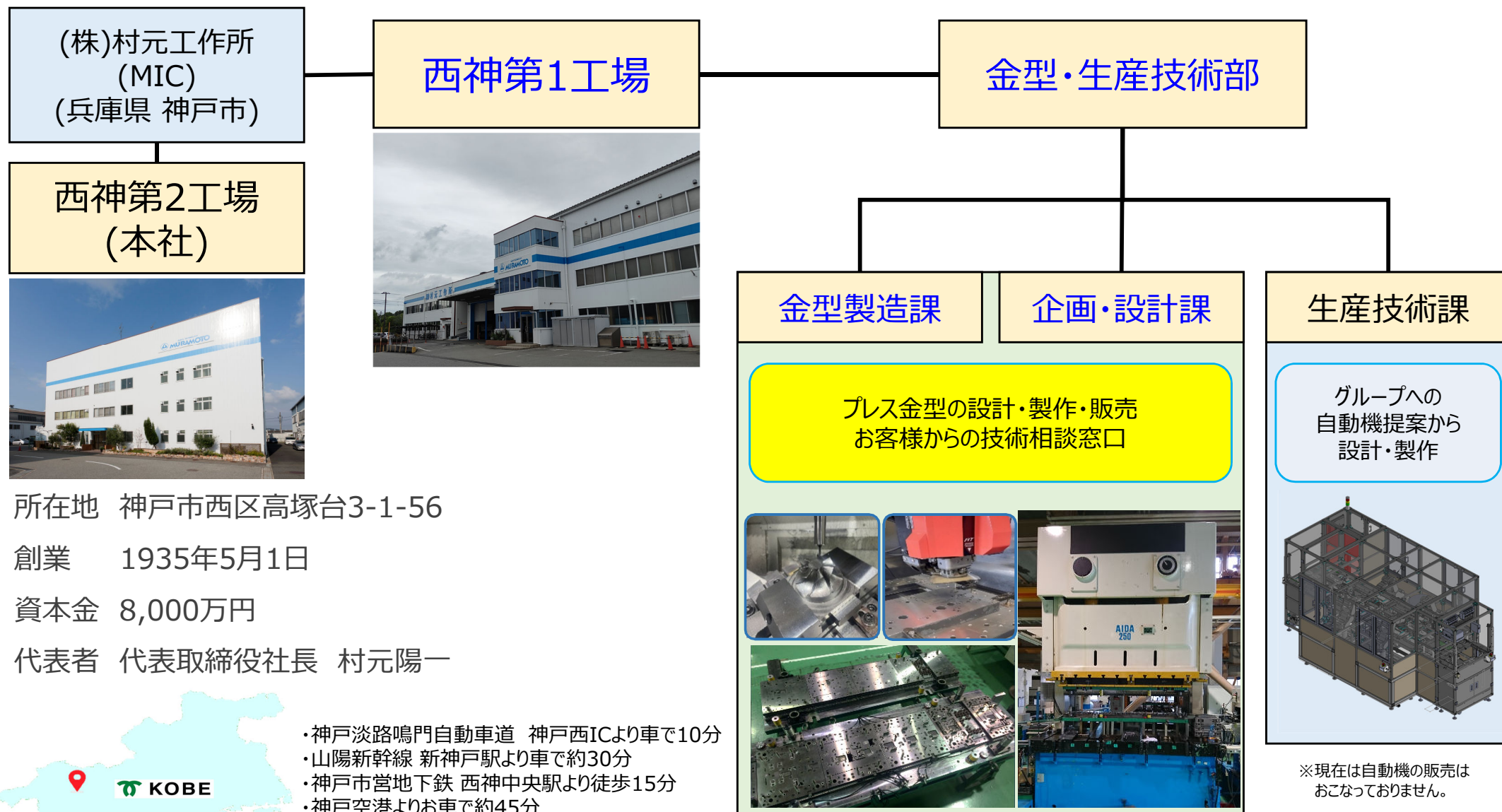
補聴器



吸引器ライナー



【村元工作所(MIC)の紹介】



- ・神戸淡路鳴門自動車道 神戸西ICより車で10分
- ・山陽新幹線 新神戸駅より車で約30分
- ・神戸市営地下鉄 西神中央駅より徒歩15分
- ・神戸空港よりお車で約45分



【金型・生産技術部の役割】

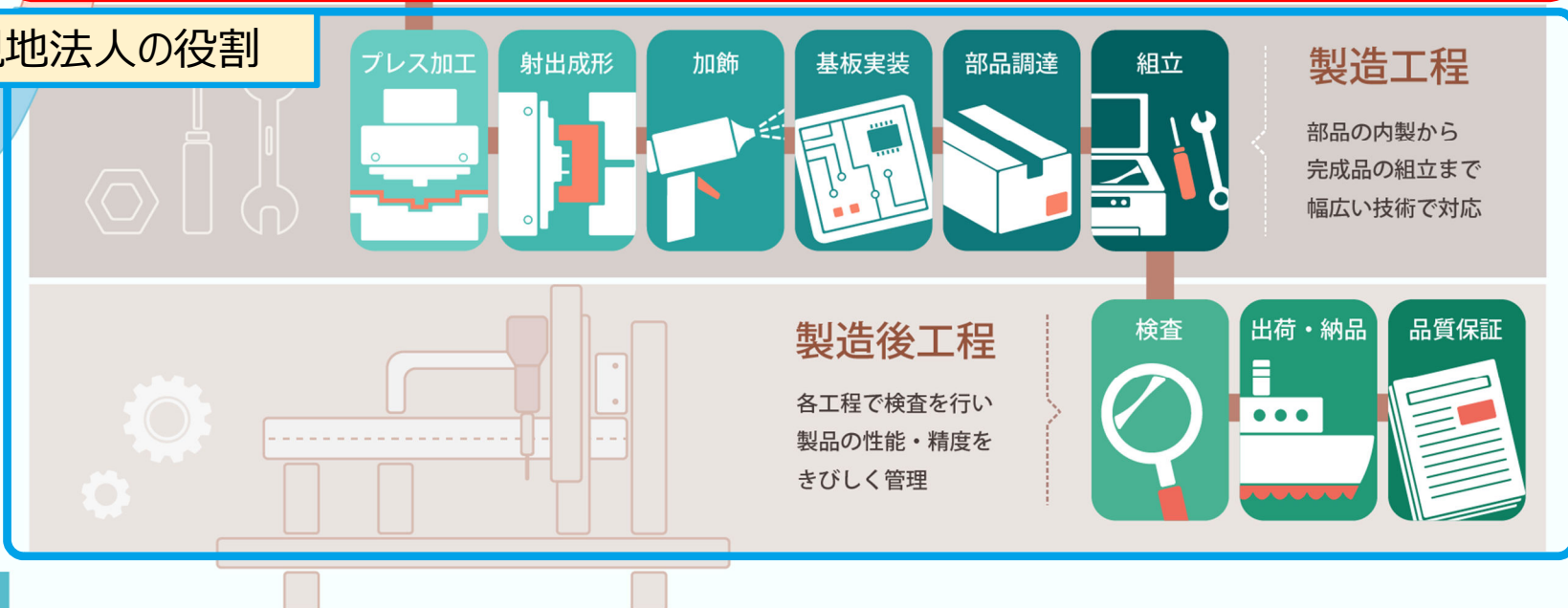
金型・生産技術部は、村元グループの生産活動に貢献できる金型/治工具/自動機の製作・供給とその立ち上げ支援、および、工法開発・提案を主な業務としています。

また、2024年10月から新たな事業とし、プレス金型の国内販売をおこなっております。

金型・生産技術部の役割

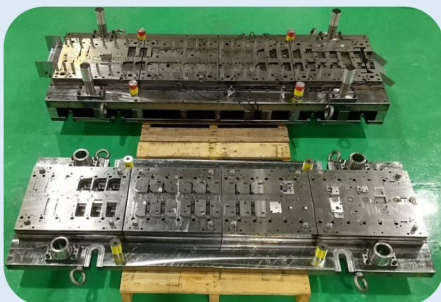


海外現地法人の役割



【金型製造課/企画設計課の役割と業務内容】

- ・お客様からの技術相談窓口（DR、形状検討、寸法公差等）
- ・金型製作業務
- ・金型調達業務（国内外協力会社への金型手配）
- ・金型工程設定、生産工程設定



- ・プレス金型の販売
- ・機械加工部品の販売
- ・各種治工具の販売
- ・各種受託測定
- ・新規顧客受注活動（展示会への出展等）



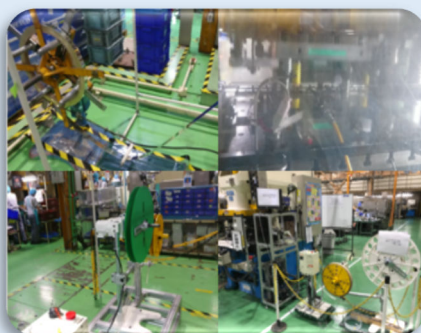
海外工場への
プレス金型供給

国内販売

グループ全体のプレス・金型部門への貢献

海外支援業務

最新設備の活用



- ・新規金型立ち上げ支援
- ・量産不良低減活動
- ・生産ラインの自動化提案
- ・海外生産品受注活動
- ・マルチスキルな人材育成



三次元画像寸法測定器
LM-X100TL



高性能中形ワイヤ放電加工機
MV2400R



5軸制御立形マシニングセンタ
MU400V II

- ・工程短縮・コスト削減・高精度加工の実現に向けた取組み

社内金型製作能力

金型種別	サイズ	製作期間	同時進行	備考
順送型	300ton(2,000mm)	約2.0か月 (8週間)	2型	製作期間:金型設計～T0
順送型	150ton(700mm)	約1.5か月 (6週間)	2～4型	同上
単発型	80ton(400mm)	約1.0か月 (4週間)	4～6型	同上

※製作期間は製品サイズ、加工内容により変動します。

解析/CAD/CAM 設備

種別	メーカー	型式	保有台数	2D	3D	備考
解析	株式会社JSOL	JSTAMP	1	○	○	プレス成形解析シュミレーションソフト
CAD/CAM	株式会社C&Gシステムズ	EXCESS HYBRID II	22	○	○	金型設計製造専用 CAD/CAM一体型システム
CAD	アンドール株式会社	CADSUPER	6	○	×	2次元C A D
CAD/CAM	コダマコーポレーション株式会社	TopSolid	2	○	○	3次元設計支援システム
CAD	Dassault Systèmes SolidWorks Corporation	SolidWorks	11	○	○	3次元CAD市場において 半数以上のシェア

金型機械加工設備

機械-種別	型式	保有 台数	メーカー	主軸回転数	加工範囲
ワイヤーカット放電加工機	MG24R	1	三菱電機	-	X600/Y400
ワイヤーカット放電加工機	MV2400R	1	三菱電機	-	X600/Y400
ワイヤーカット放電加工機	FA30M	1	三菱電機	-	X740/Y490
ワイヤーカット放電加工機	FA20S	1	三菱電機	-	X490/Y340
コラム型平面研削盤	PSG-105DX	1	岡本工作	-	X1,000/Y500
平面研削盤	PSG-63DX	1	岡本工作	-	X600/Y300
成形平面研削盤	515AD II HD II	2	ASAHI-NICCO	3,000rpm	X450/Y180
5軸マシニングセンター	mu400V II	1	オークマ	15,000rpm	Φ600/H400
縦形マシニングセンター	S1000X1N	1	ブラザー工業	10,000rpm	X1,000/Y500/Z300
縦形マシニングセンター	DMC635V	1	森精機	8,000rpm	X635/Y510/Z460
縦形マシニングセンター	V900	1	MAKINO	15,000rpm	X2,000/Y1,300/Z800
横形マシニングセンター	HU63A	1	三井精機	12,000rpm	X760/Y355/Z400
高速マシニングセンター	F-MACH442	1	東芝機械	60,000rpm	X400/Y400/Z200

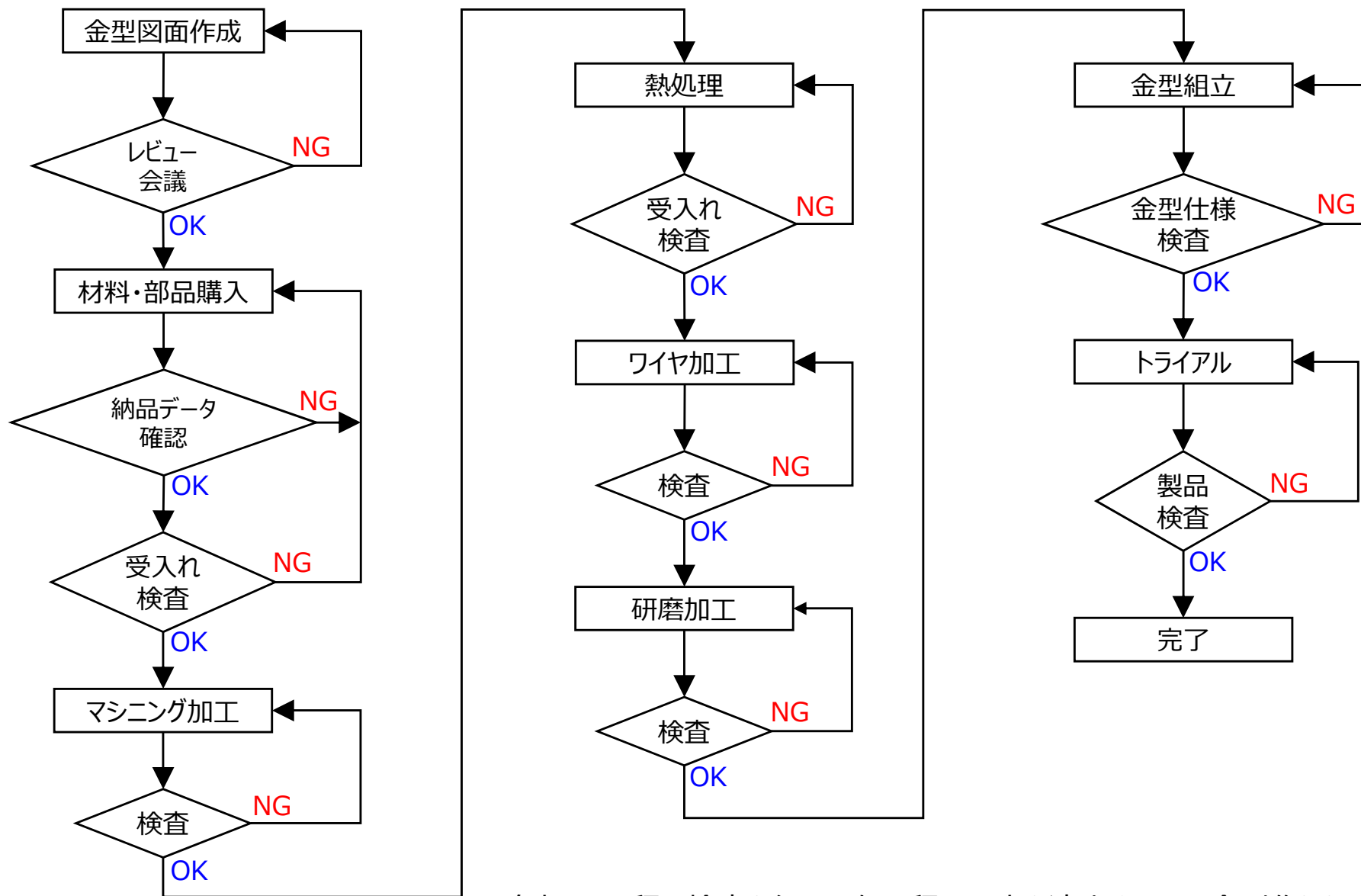
プレス加工設備

メーカー	種別	型式	保有 台数	加圧能力 (ton)	スライド寸法 (mm)	ボルスター寸法 (mm)	SPM
AIDA	順送	NC2-3000(1)	1	300	2,400X900	2,600X1200	20～50
AIDA	順送	NC2-250(2)	1	250	2,100X700	2,700X920	20～35
AIDA	順送	NL2-200	1	200	1,550X950	1,550X950	40～110
AIDA	順送	NC2-160(2)	1	160	1,500X580	2,040X760	30～55
AIDA	順送	NC1-110(S)	1	110	630x520	1,070x520	65～135
コマツ	順送	OBW-150-2	1	150	1,600X550	2,000x760	35～65
AIDA	単発	NC1-150(2)	1	150	700X580	1,170x760	30～55
AIDA	単発	NC1-80(2)-B	2	80	540X460	950X600	40～75
AIDA	単発	NC1-45(2)-B	1	45	410X340	810X440	20～80

主要測定設備

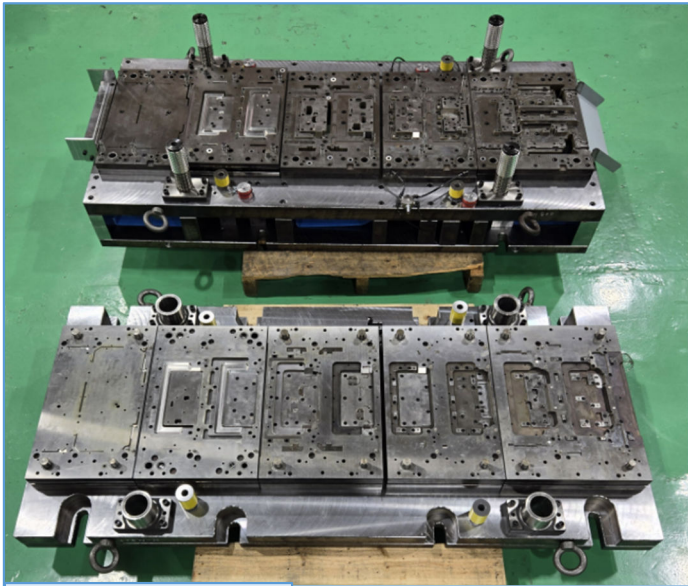
種別	メーカー	型式	保有 台数	測定範囲	備考
三次元測定機	(株)ミットヨ	CRYSTA-APEX 12206	1	X1,200/Y2,000/Z600	接触式
三次元 画像寸法測定器	(株)キーエンス	LM-X100TL	1	X325/Y175/Z75	非接触/接触式
測定顕微鏡	(株)ニコンソリューションズ	MM-800/L & DP-E1	1	X300/Y200mm	
表面粗さ測定機	(株)東京精密	SURFCOM 460A	1	100mm	
荷重測定器	(株)イマダ	—	3	~200N/~500N/~5,000N	
デジタルノギス	(株)ミットヨ	—	3	~150/~300/~600mm	
マイクロメーター	(株)ミットヨ	—	10	—	各種測定子有り
ハイトゲージ	(株)ミットヨ	—	4	~300/~600mm	
ピンゲージ	(株)アイゼン	EP-0B~7A	1	Φ0.50~Φ7.50mm	0.01トビ

【金型品質保証フロー】

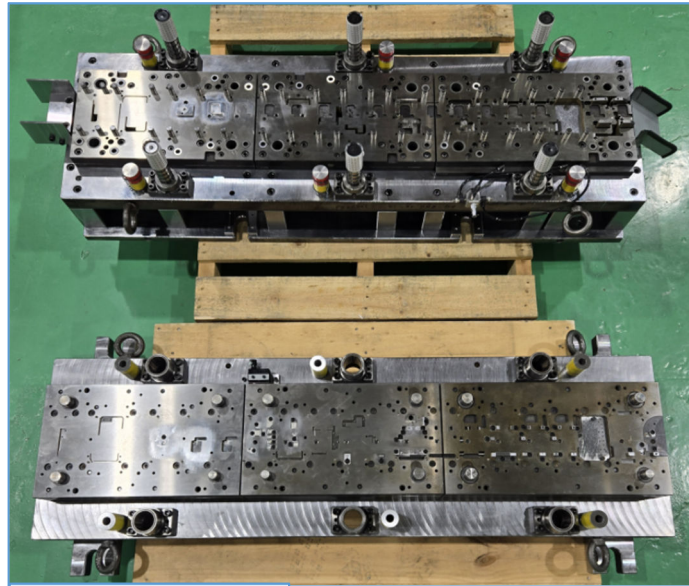


各加工工程で検査を行い、次工程に不良を流出させない金型作りをしています。

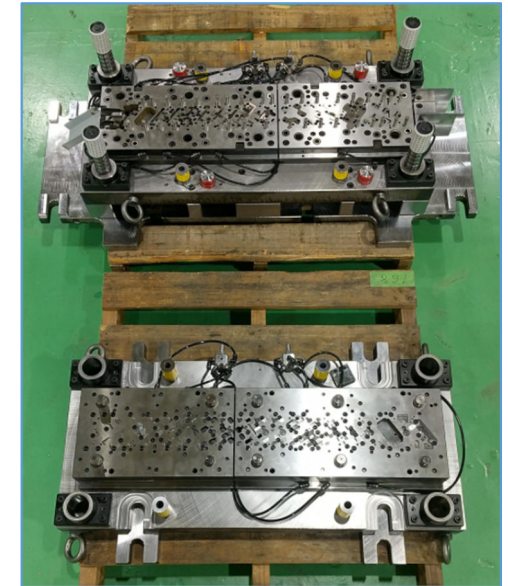
～製作金型のご紹介_順送型～



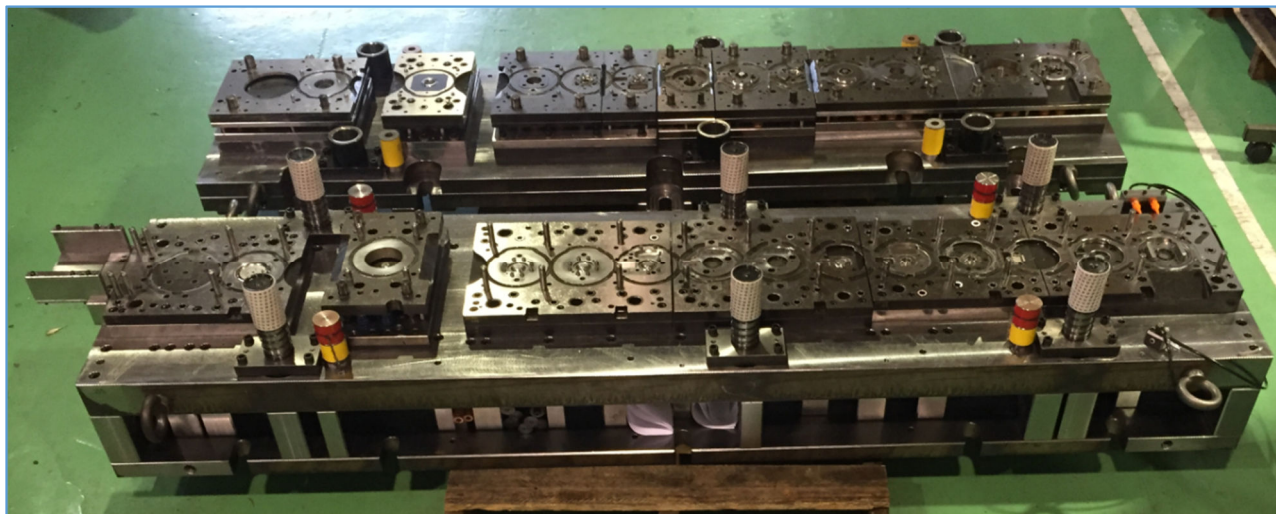
PRO : 250ton



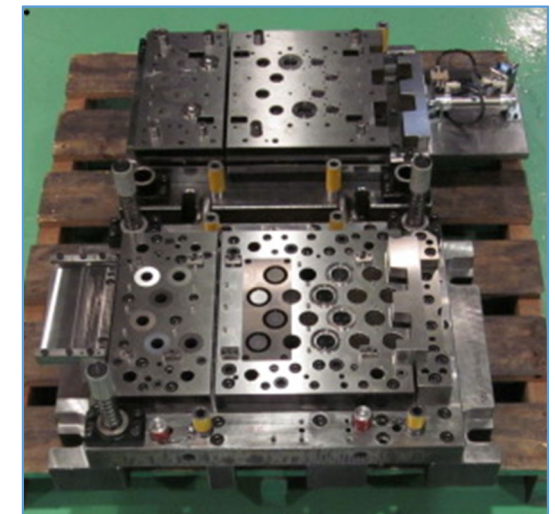
PRO : 250ton



PRO : 110ton

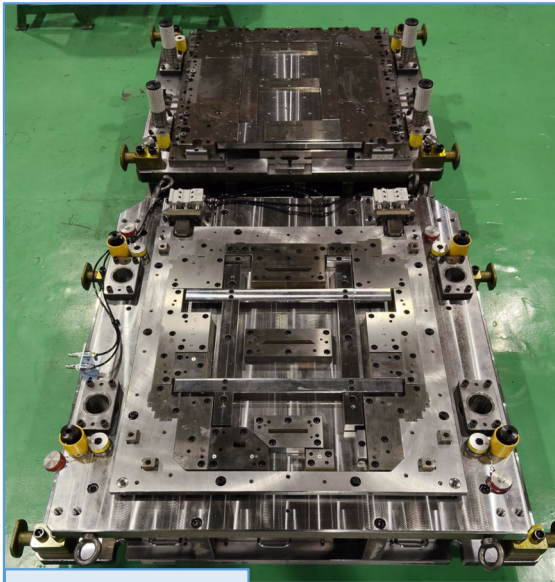


PRO : 300ton

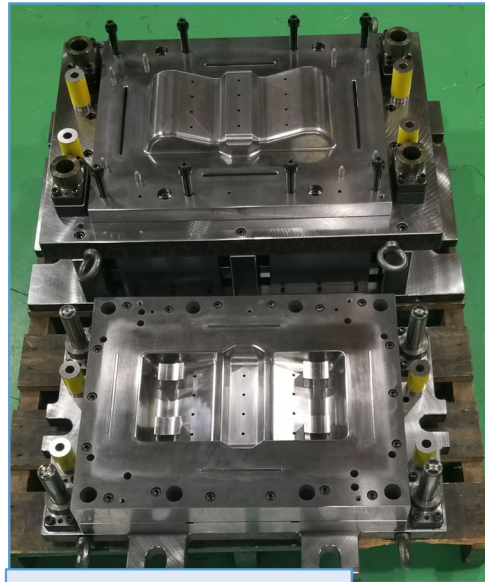


PRO : 80ton

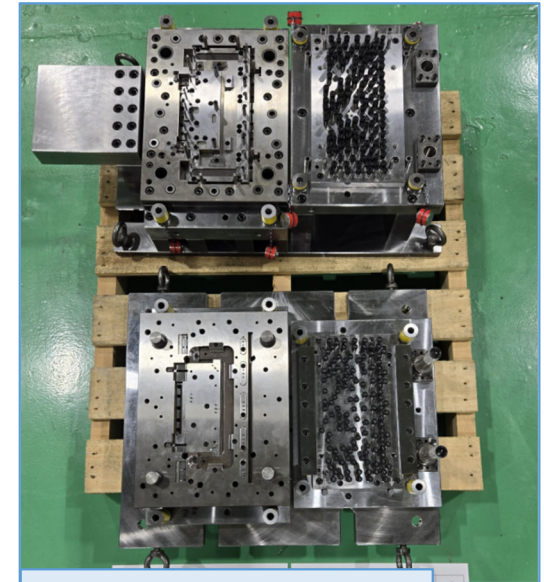
～製作金型のご紹介_単発型～



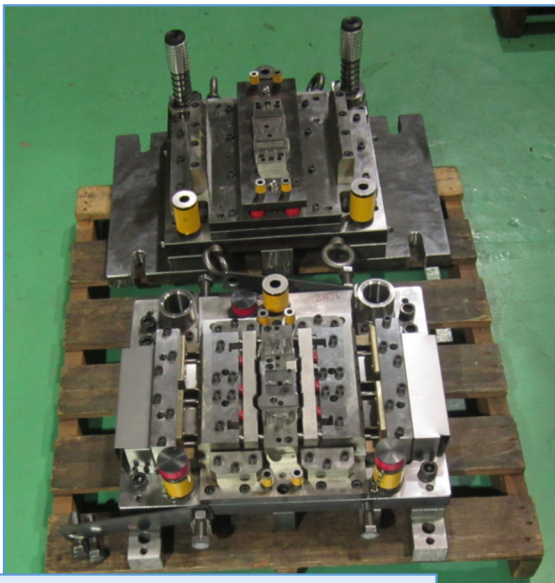
PIE 350ton



DRAW 200ton



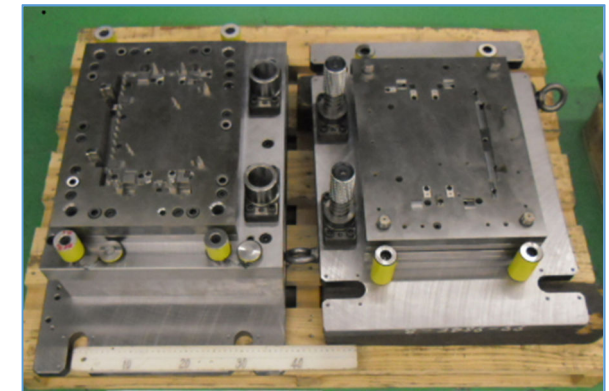
BEN+SIK 150ton



SIDE CUT 150ton



PIE 80ton



BEN 80ton

～当社製作金型による製品加工実績～

車載ECU部品



車載ECU部品



車載ハンドル部品



車載Audioブラケット部品



車載Audio部品

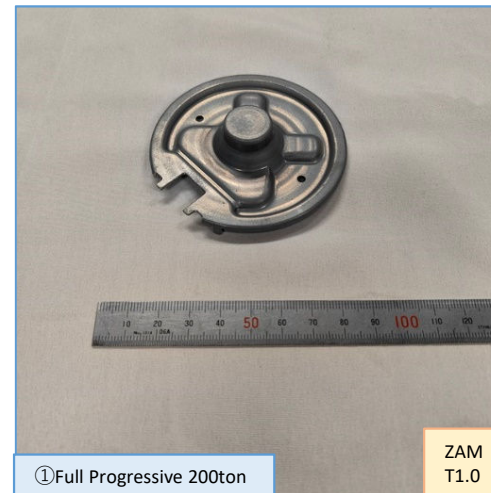
ダイカスト→プレス化



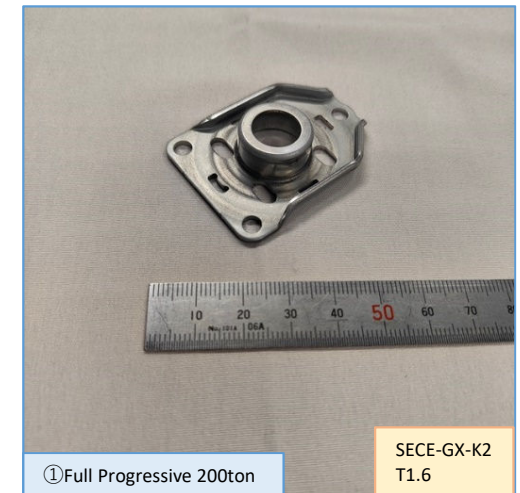
車載その他部品



車載モーター部品



車載モーター部品



～当社製作金型による製品加工実績～

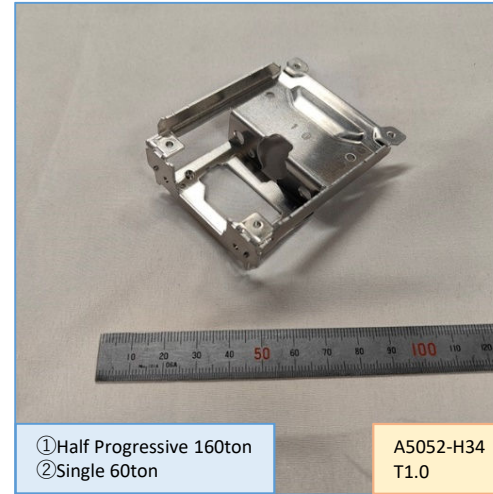
車載ブラケット部品



車載カメラブラケット部品



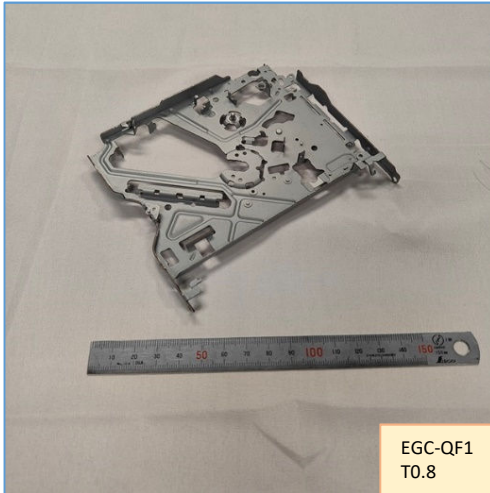
車載カメラ部品



車載Audio部品



車載Audio部品



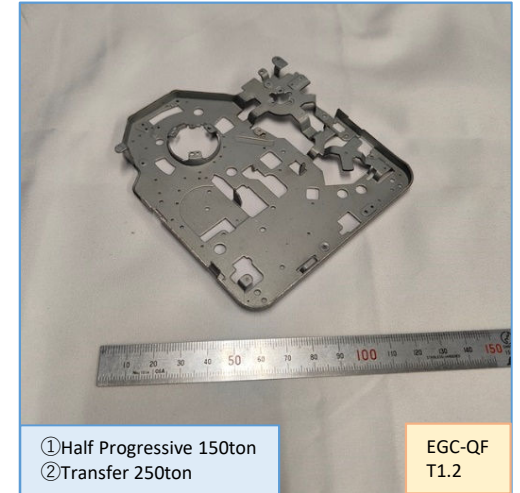
車載Audio部品



家電部品

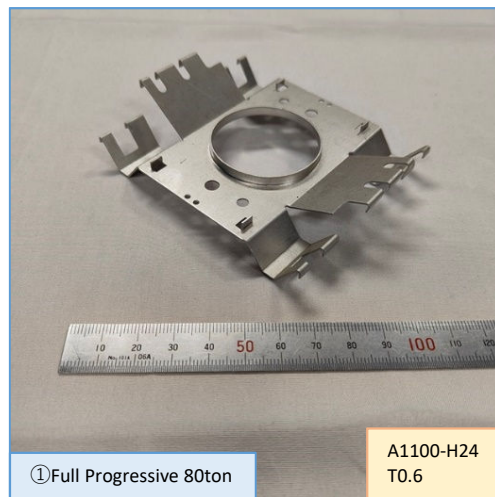


家電部品

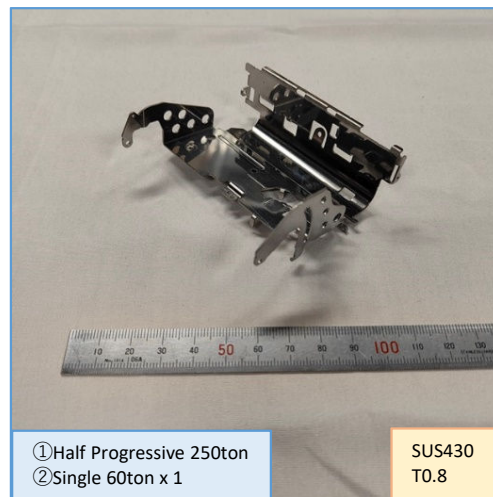


～当社製作金型による製品加工実績～

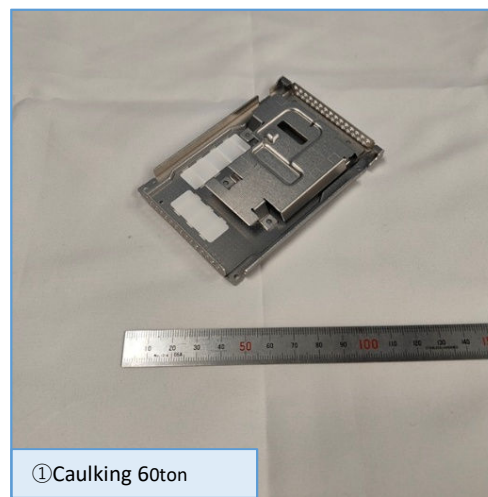
家電部品



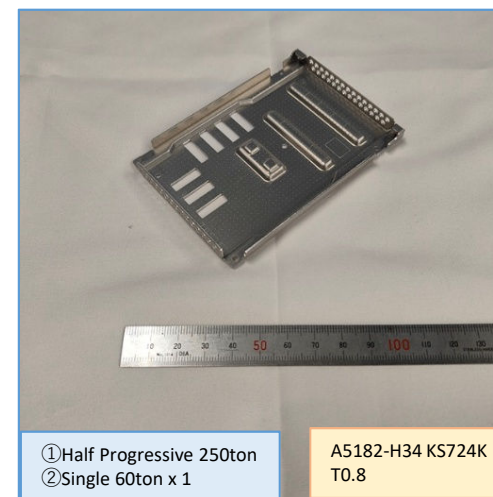
家電部品



SSD部品



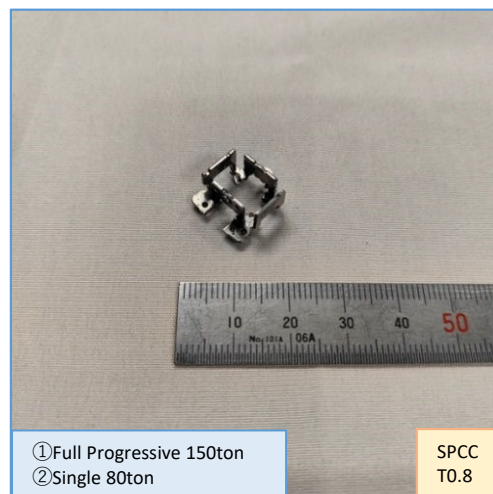
SSD部品



ターミナル/端子部品



YOKE部品



基板シールド部品



基板シールド部品



～当社製作金型による製品加工実績～

プリンター部品



①Half Progressive 150ton
②Robot 80ton x 8 (MMX Press)

SECC-GX-K2
T0.8

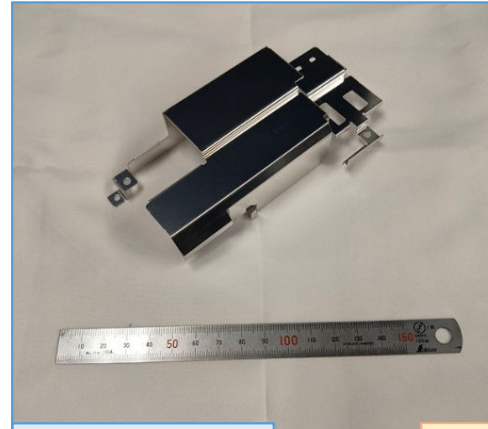
プリンター部品



①Single 60ton x 4

A1085-H26
T0.5

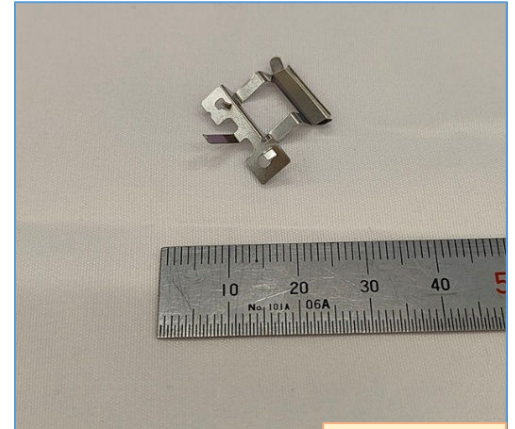
プリンター部品



①Half Progressive 160ton
②Single 60ton x 2

SPTE
T0.5

プリンター部品



①Full Progressive 110ton

SUS301CSP-3/4H
T0.15

エアコン室外機部品



①Robot 400ton x 4 → 300ton
②Single(TOX) 160ton

DX54DZM140MB-O
T1.0

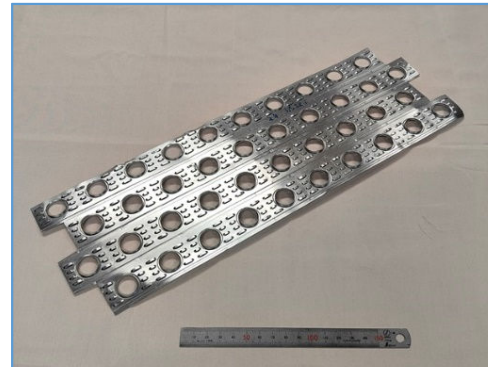
エアコン室外機部品



①Robot 160ton x 7

SGCD2-ZN12
T1.2

給湯器部品



①Full Progressive 80ton

A1050
T0.3

TV外装部品



①Robot 400ton x 6
②Single 250ton

NSECC-KJ2(Black)
T0.6

【お問い合わせ】

- ・「プレス金型・プレス金型部品」についてのお問い合わせはこちら



↳ press-die-sales@mic.muramoto.com

QRコードからもお問い合わせいただけます。

- ・会社情報・詳細はこちら



村元工作所ホームページ

↳ <https://www.muramoto.com/jp>

プレス金型に関するお困りごとは、ぜひご相談ください。

長年培ってきた技術と経験を活かし、
お客様のご要望に合わせたプレス金型を設計・製作いたします。

お見積りからでも、お気軽にお問い合わせください。